

CASE GAXETA TEADIT 2200DIG®

SEGMENTO

Indústria de Papel e Celulose.

APLICAÇÃO

Fluidos

Massa de Celulose

Licores e Vapor

EQUIPAMENTOS

Raspadores de Fundo de Digestores



CENÁRIO

O Digestor operou com produto de outro fornecedor no raspador de fundo durante 3 campanhas de 12 meses, com elevada frequência de ajustes da sobreposta, baixa performance de vedação e finalizando a campanha sem recurso para ajustes. Houve desgaste prematuro da luva e constantes entupimentos do sistema de drenagem de água de refrigeração devido a grande quantidade de sólidos no sistema provocados pelo vazamento. A baixa confiabilidade do sistema de engaxetamento preocupou o cliente, visto que o recurso de ajuste da sobreposta finalizava entre 8 a 10 meses e as campanhas futuras passariam a ser de 15 meses.

SOLUÇÃO

A Teadit propôs ao cliente a aplicação supervisionada da gaxeta 2200DIG®, desenvolvida especialmente para Digestores e Equipamentos Críticos com elevado nível de abrasividade nas plantas de celulose. Foi instalada com acompanhamento minucioso de especialistas TEADIT, garantindo todas as etapas de uma correta instalação e partida do equipamento.

GANHOS PARA O CLIENTE

A gaxeta 2200DIG® apresentou excelente performance operando no raspador de fundo do digestor por 15 meses, utilizando apenas 10% do ajuste disponível na sobreposta para toda a campanha. O equipamento já está na 4ª campanha seguida de 15 meses, utilizando a Gaxeta 2200DIG®. Em todos os ciclos apresentou alta performance de vedação e baixo nível de desgaste na luva.



Local da instalação

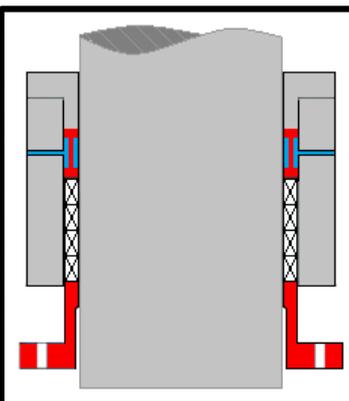


Ilustração da instalação



Visão geral do Digestor.